

## CASO DE ÉXITO

PERÚ • MINERÍA  
• CAMIÓN DE CARGA MINERO

2.5  
VECES

Mayor duración  
y protección



### NECESIDAD:

A petición del cliente se evaluaron prácticas de mejora para extender los periodos de mantenimiento, y alargar la vida útil de los filtros. **El período de cambio en ese momento de los filtros de aire primario era cada 250 hrs.**



### SUGERENCIA:

Se sugirió implementar un protocolo de pruebas de filtración de aire con un filtro Donaldson Blue en carcasas SRG originales, con la premisa de que se lograría un incremento en las horas operativas del equipo, reduciendo tiempos muertos.



### SOLUCIÓN

De acuerdo al indicador de restricción se logró **extender el rendimiento a 700 horas**, los niveles de sílico por debajo de las 10 ppm.



### BENEFICIOS

- Mejora en la capacidad para retención de polvo, eficiencia y menor frecuencia de intervención en el sistema.
- Extensión de cambio de filtros de aire, propuesta de mejoras y demostración en campo de los beneficios de contar con carcasas en buen estado.

FILTROS DE AIRE  
PROBADOS

Donaldson  
**BLUE**

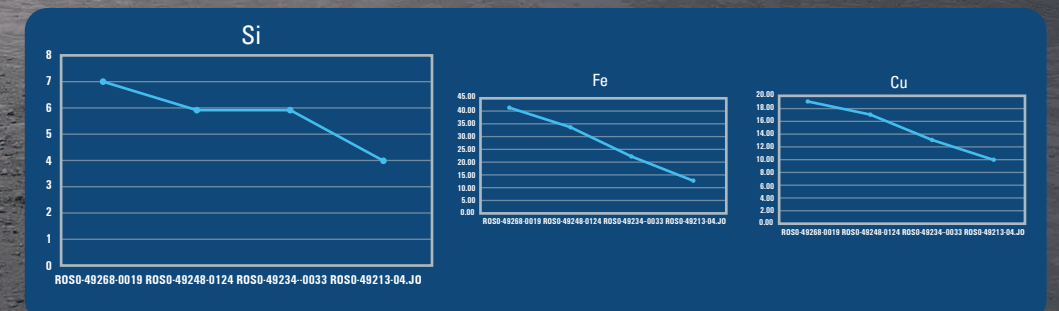


### RECOMENDACIONES

- Tome como base su indicador de restricción ya que es la única manera real de conocer la saturación de un elemento.
- Asegure la hermeticidad del sistema de admisión para obtener la máxima eficiencia del sistema de pre-limpado.

Accesorios familias G &  
Válvulas

Dust  
Dumpa



QUIEN USA FILTROS DONALDSON  
EXTRAE LOS MEJORES RESULTADOS

LOGO  
DEL  
DISTRIBUIDOR

Donaldson  
SOLUCIONES DE FILTRACIÓN