

CASO DE ÉXITO

PERÚ • MINERÍA • AMBIENTE SEVERO • CAMIÓN DE ACARREO

FILTROS PROBADOS

Donaldson
BLUE

32% De ahorro en mantenimiento



NECESIDAD:

Extender los periodos de mantenimiento y alargar la vida útil de los filtros en equipos Komatsu 930E. El periodo de cambio de los filtros de aire primario era entre 1,600 y 2,000 horas (incluyendo limpieza de válvulas evacuadoras cada 500 horas).

SUGERENCIA:

- 4,328 horas libres de mantenimiento al sistema de filtración de aire por equipo.
- Reducción niveles de sílice de 18ppm a menos de 10ppm
- Reducción en desechos al medio ambiente de elementos filtrantes.
- \$118,000 USD ahorro anual en filtros.



SOLUCIÓN

Migrar de tecnología de sellado axial (STG) a radial (SSG) y filtros de aire Donaldson Blue con media filtrante UltraWeb HD diseñados para trabajar en ambientes de alta contaminación (Polvo, tierra y humedad), con el objetivo de reducir tiempos muertos, desgaste del equipo y reducir costos de operación.



BENEFICIOS

Mejora de eficacia en pre-filtración con carcasa en buen estado.
Reducción de intervención de mantenimiento preventivo.
Monitoreo remoto desde cabina con indicador de restricción electrónico.



RECOMENDACIONES

- Tome como base su indicador de restricción ya que es la única manera real de conocer la saturación de un elemento.
- Asegure un buen estado de su carcasa de aire para obtener la máxima eficiencia del sistema de pre-filtrado.
- Utilice accesorios de autolimpieza DUST DUMPA para reducir exposición de personal de mantenimiento a contaminantes.



QUIEN USA FILTROS DONALDSON
EXTRAE LOS MEJORES RESULTADOS

LOGO
DEL
DISTRIBUIDOR

 Donaldson
SOLUCIONES DE FILTRACIÓN