

## CASO DE ÉXITO

CHILE • MINERÍA  
• AMBIENTE POLVO SEVERO •  
CAMIÓN DE CARGA MINERO

**3**  
**VECES**

**MAYOR DURACIÓN Y PROTECCIÓN**



### NECESIDAD:

En conjunto con el cliente y el distribuidor, se evaluaron prácticas de mejora para extender los periodos de mantenimiento y alargar la vida útil de los filtros.

El periodo de cambio que mantenía esta compañía en ese momento para los filtros de aire primarios (P608306) era cada 250 horas.

### SUGERENCIA:

Se sugirió implementar un protocolo de pruebas con filtros **Donaldson Blue DBA7152** una vez realizadas las revisiones en carcasas SSG (Desarrollo Donaldson) con la premisa de que se lograría un incremento en los periodos de mantenimiento actuales y que con esta tecnología se protegerían los motores de los equipos.

### SOLUCIÓN:

De acuerdo al indicador de restricción y lo indicado por el sistema electrónico del equipo se logró **extender el periodo de cambio de filtro de aire de hasta 886 hrs**, manteniendo los niveles de silicio por debajo de las 3.4 PPM. El objetivo de la prueba era llegar a las 750 horas.

**FILTROS  
PROBADOS**

Donaldson  
**BLUE**

**DBA7152**  
Donaldson BLUE HD

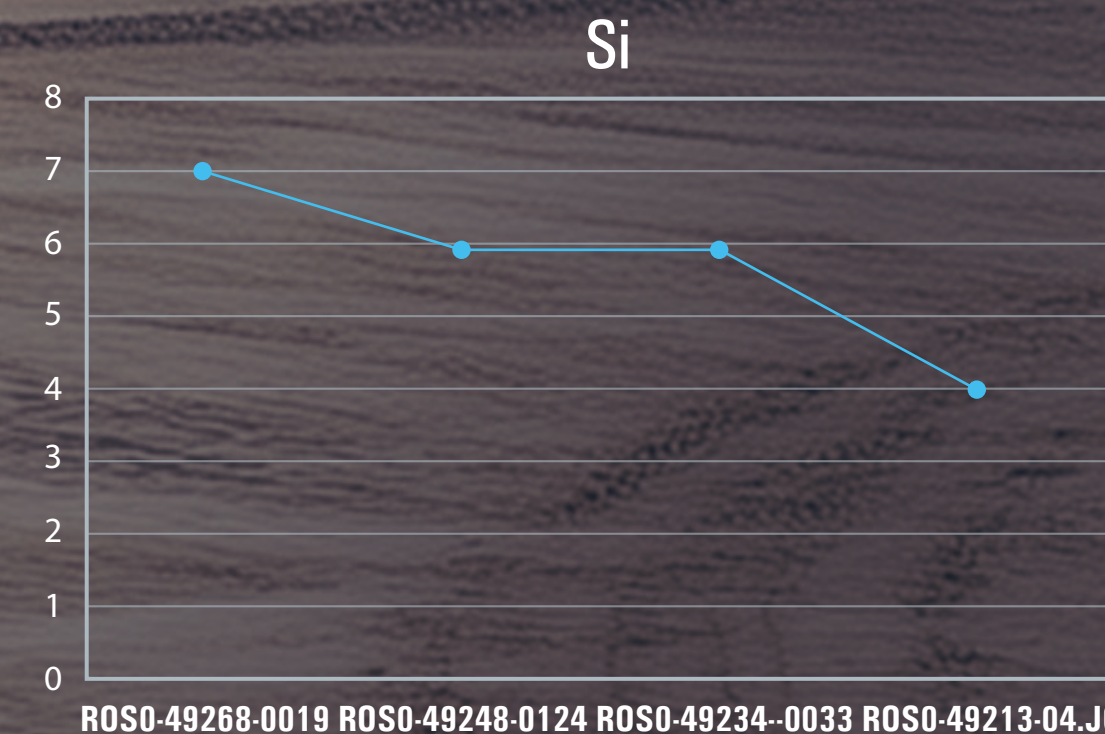
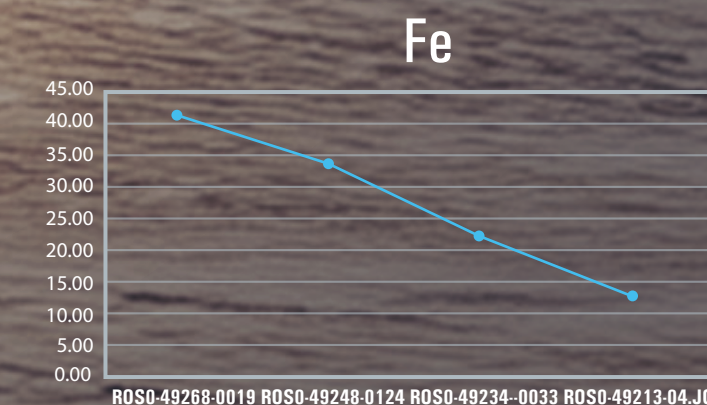
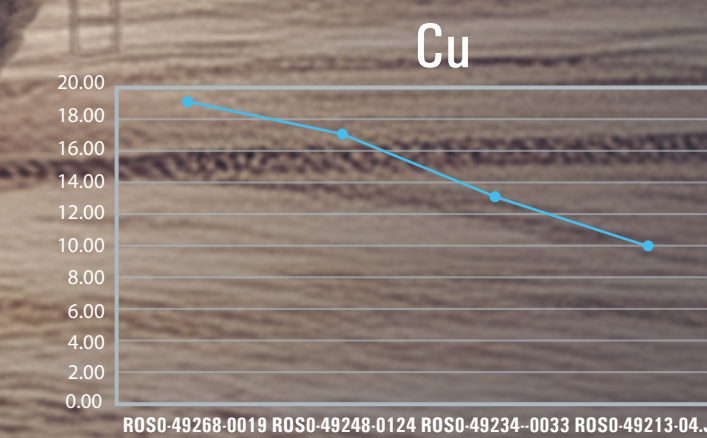
**Accesorios**  
Familias G & RSG

### RECOMENDACIONES

- Tome como base su indicador de restricción ya que es la única manera real de conocer la saturación de un elemento.
- Asegure la hermeticidad del sistema de admisión para obtener la máxima eficiencia del sistema de prelimpiado.

### BENEFICIOS:

- \* Mejora en la capacidad para retención de polvo, eficiencia y menor frecuencia de intervención en el sistema
- \* Extensión de cambio de filtros de aire, propuesta de mejoras y demostración en campo de los beneficios de contar con carcasas en buen estado.



**QUIEN USA FILTROS DONALDSON  
EXTRAE LOS MEJORES RESULTADOS**

LOGO  
DEL  
DISTRIBUIDOR

 **Donaldson**  
SOLUCIONES DE FILTRACIÓN