

CASO DE ÉXITO

SONORA • MINERÍA DE COBRE
• AMBIENTE POLVO SEVERO •
CAMIÓN MINERO CAT 789C Y 789D

**MÁS
DEL
DOBLE**

MÁS DEL DOBLE DE VIDA ÚTIL
para los filtros de aire

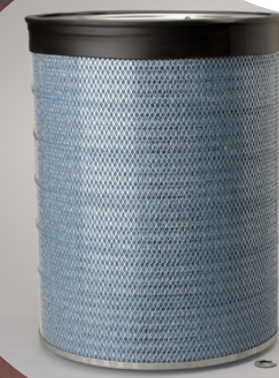


NECESIDAD:
Incrementar disponibilidad de
los equipos Caterpillar 789.

**FILTROS
PROBADOS**

Donaldson
BLUE

DBA7040
Donaldson BLUE HD



P117781
Donaldson BLUE HD



SUGERENCIA

Migración a filtros de aire sintéticos
Donaldson Blue HD así de sencillo.



Incremento en disponibilidad de los
equipos de hasta un **47%**.

Hasta **27%** de ahorro en compra
de elementos filtrantes.

Mejora en la capacidad para
retención de polvo, eficiencia y
menor frecuencia de intervención
en el sistema.



Extensión de cambio de filtros de
aire, propuesta de mejoras y
demostración en campo de los
beneficios de contar con
carcasas en buen estado.

BENEFICIOS

Hasta un **62%** de reducción en desechos
de elementos filtrantes al ambiente.



**QUIEN USA FILTROS DONALDSON
EXTRAE LOS MEJORES RESULTADOS**

LOGO
DEL
DISTRIBUIDOR

 **Donaldson**
SOLUCIONES DE FILTRACIÓN