

**FILTRACIÓN DE AIRE
INDUSTRIAL**

MINERÍA CON MÁXIMA EFICIENCIA

**QUIEN USA FILTROS DONALDSON
EXTRAE LOS MEJORES RESULTADOS**

[LOGO
DEL
DISTRIBUIDOR]



Donaldson.
SOLUCIONES DE FILTRACIÓN



SOLUCIÓN DE PRINCIPIO A FIN

Donaldson tiene una larga trayectoria de servicio en la industria minera. Nuestro completo portafolio de colectores de polvo, sistemas de extracción y medios filtrantes puede proporcionar una solución efectiva en cada etapa del proceso de minería, incluyendo:

- Trituración
.....
- Pulverización/trituración
.....
- Transporte
.....
- Manejo de materiales
.....
- Tamizado
.....
- Manipulación de graneles
.....

Donaldson comprende los desafíos asociados a la extracción de minerales. Como socio global en filtración industrial, ayudamos a ingenieros de todo el mundo a diseñar e implementar sistemas confiables que se integren en las operaciones de minería.

Seguridad de los Colaboradores



Desafío

La Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA), junto con regulaciones locales como el Ministerio de Trabajo y Empleo (MTE), exigen que las instalaciones mineras gestionen el polvo para proteger a los trabajadores de la exposición a sustancias potencialmente nocivas.

Mantén un ambiente de trabajo más limpio y seguro



Solución

Donaldson apoya la compleja tarea de recolección de polvo, proporcionando soluciones que mejoran los entornos de excavación y procesamiento para los trabajadores y equipos.



Tiempo de Inactividad



Desafío

La minería genera polvo pesado y abrasivo que puede afectar la eficiencia del procesamiento al obstruir el sistema, reducir la capacidad de recolección y requerir tiempos de parada no planificada para mantenimiento y limpieza.

Aumenta la productividad



Solución

Al invertir en equipos con historial de confiabilidad, las operaciones pueden evitar problemas que reducen la productividad. Los colectores de polvo y filtros Donaldson están diseñados para ayudar a maximizar el tiempo de actividad.



Impacto Ambiental



Desafío

Minimizar el polvo suspendido es esencial para proteger la calidad del aire y asegurar el cumplimiento de las normativas que regulan el manejo de polvo y partículas en los procesos de minería.

Mejora la calidad del aire



Solución

Donde sea que se genere polvo, Donaldson ayuda a personalizar proyectos de sistemas de recolección de polvo — incluyendo campanas, ductos, colectores y ventiladores — para minimizar la dispersión de partículas en el aire y proteger la calidad del ambiente.

A photograph showing two men in an industrial setting. The man on the left is wearing a blue work shirt and safety glasses, looking down at a clipboard. The man on the right is wearing a blue plaid shirt, safety glasses, and a yellow high-visibility vest, also looking at the clipboard. They are standing next to a large blue industrial dust collector with the 'Donaldson Torit' logo. The background shows a chain-link fence and a concrete wall.

ASOCIACION COMPROBADA

Las soluciones de filtración integrales de Donaldson ayudan de manera eficaz a las empresas en sus desafíos de recolección de polvo, ofreciendo orientación experta, equipos líderes en la industria y un servicio postventa incomparable.

Ya contamos con más de **250,000**
INSTALACIONES y
una red de socios comerciales que avalan
a Donaldson como la elección más confiable y
capaz para resolver las dificultades relacionadas
con la recolección de polvo, humo y niebla.

CONTÁCTANOS

Ahora que ya conoces más detalles sobre los diferenciales de calidad y nuestra tecnología, cuenta con las soluciones de filtración de Donaldson para obtener:

**+ protección + disponibilidad + productividad
+ ahorro + sustentabilidad**

**SOLICITA AHORA
TU COTIZACIÓN:**

solicita una cotización

