

Donaldson® Ultrafilter fabrica una línea completa de secadores de aire comprimido refrigerativos, secadores por adsorción y membrana para cubrir sus requerimientos de calidad de aire y soluciones específicas del sistema. Contamos además con cualquier configuración posible para cumplir con todas las clases de acuerdo con la **ISO 8573-1**, aire **respirable** y aire **estéril** tanto para alta como para baja presión.

SECADORAS REFRIGERATIVAS DE ALTA EFICIENCIA

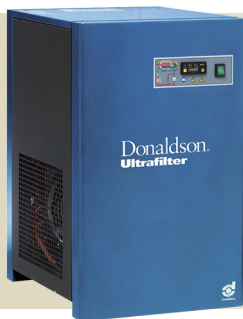


BURAN DC

- Diseño compacto
- Panel de control fácilmente visible para el operador
- Requerimiento de espacio minimizados
- Facilidad de instalación
- Reducidos requerimientos de mantenimiento
- Capacidad de 20 - 1175 m³/h (versiones cíclica y no cíclica)
- Filtros integrados (versión 20-850m³/h)

BOREAS DV AVS/WVS

- Separador ciclónico para remoción de agua condensada sin desperdicio de aire comprimido
- Evaporadores de aluminio de gran masa para punto de rocío constante
- Capacidad de 1260 a 21000 m³/h
- Ahorro de energía a cargas parciales con VFD



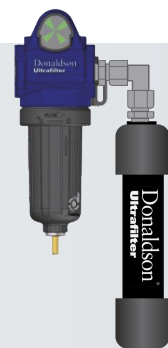
BORA DHP

- Requiere menos energía que los diseños convencionales
- Presión de Trabajo de 50 bar
- Ideal para aplicaciones de soplado PET
- Capacidad de 25 - 6060 m³/h

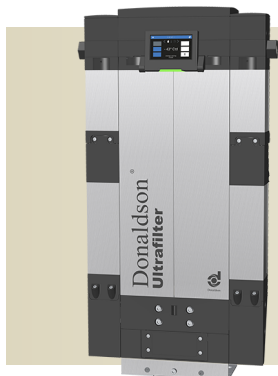
SECADORAS DE MEMBRANA

VARIODRY FRL

- Ideal para colocar a pie de máquina
- No requiere conexión de energía eléctrica
- Reducción de punto de rocío a presión de 40 Kelvin (K)''



SECADORAS POR ADSORCIÓN REGENERADAS EN FRÍO



ULTRAPAC SMART

- Punto de rocío a presión de -40°C
- Prefiltro plisado coalescente y filtro posterior de partículas integrado
- Capacidad de 5 - 100 m^3/h
- Requerimientos de espacio minimizados
- Diferentes protocolos de comunicación
- Bajo nivel de ruido y baja pérdida de presión

ULTRAPAC HED / ALD / MSD "CLASSIC"

- Punto de rocío a presión de -20 , -40 y -70°C
- Pre-filtro y Post-filtro integrados
- Control de ahorro de energía
- Capacidad desde 5 - 8750 m^3/h



OILFREEPAC OFF

- Aire libre de aceite
- Punto de rocío a presión de -40°C
- Tren de pre-filtración coalescente de 3 etapas
- Tanque de carbón activado
- Capacidad desde 5 - 8750 m^3/h

SECADORAS POR ADSORCIÓN REGENERADAS EN CALOR

ULTRADRYER HRE, HRG Y HRS

- Amplia gama de opciones estándar
- Control de ahorro de energía
- Rango estándar de puntos de rocío hasta de -40°C ajustable por el usuario
- Capacidad desde 375 m^3/h a 13600 m^3/h



Donaldson Latinoamérica
Ultrafilter
Av. México 103, Parque Ind. San
Francisco de los Romo, Aguascalientes
México. C.P. 20300

Tel 01 800-343-3639 (México)
Tel +52 449-300 2442 (Latinoamérica)

IndustrialAir@donaldson.com
www.donaldsonlatam.com
www.ultrafilterlatam.com

Equipos Secadores de Aire Comprimido y Gases (02/18)

© 2015 Donaldson Co., Inc. Todos los derechos reservados. Información sujeta a cambios sin previo aviso.
Donaldson Ultrafilter es una marca registrada de Donaldson Company, Inc.